

Netzersatzanlage als Containeraggregat superschallgedämmt 500 kVA mit Volvo Motor

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Container
--------------	-----------	------------	-----------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Volvo	Motorotyp:	TAD 1242 GE
Motor Nr.:	2012246690	Motorleistung:	398 kW
Kühlung:	Wassergekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Marelli	Generatortyp:	M8B 315 LA 4
Gen. Nr.:	317 26000 17	Generatorleistung:	500 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Notstrombetrieb
Schalter:	Generatorschalter 3 polig	Lieferung:	Eingebaut
Breite ca. mm:	800	Tiefe ca. mm:	600
Höhe ca. mm:	1.900		

Tank

Tankauführung:	Interner Tank, Standtank Doppelwandig		
Breite ca. mm:	750	Höhe ca. mm:	1.500
Tiefe ca. mm:	1.500	Inhalt / Liter:	1.500

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	7.048	Höhe ca. mm:	2.591
Breite ca. mm:	2.438	Gewicht ca. KG:	10.000

Nutzung

Zustand:	Gut erhalten	Baujahr:	verkauft
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	89		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:	788	Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Netzersatzanlage (2001) mit einer Notstromleistung (LTP) 500 kVA / 400 kVA COP) bestehend aus:

Maschinensatz: VOLVO PENTA 6 Zylinder Industriedieselmotor Typ: TAD1242GE / EDC III mit 12,13 Liter Hubraum für Generatorantrieb mit elektronischem Drehzahlregler, eingebaute Kühlwasservorheizung.

Kraftstoffverbrauch gemäß Volvo Datenblatt:

100 % Last = 198 g/kWh | 75 % Last = 195 g/kWh | 50 % Last = 199 g/kWh | 25 % Last = 216 g/kWh

Ölverbrauch Liter / Std. bei Dauerleistung 0,12 Liter

Ölwechselintervall: 600 Stunden (Ölspezifikation VDS-2,h)

Generatorfabrikat Marelli Motori (Ansaldo) in Schutzart IP 23, bürstenlose Ausführung, elektronisch geregelt mit Spannungsregler M40FA610A nach VDE 0530.

Grundrahmen zur Aufnahme der Motor- Generatoreinheit mit elastischer Lagerung.

Die Kühlung des Aggregates erfolgt über einen vorgebauten Wabenkühler für eine Umgebungstemperatur von . Der Lüfter wird direkt über den Dieselmotor angetrieben.

Der Absorptions- Abgasschalldämpfer (Einfügungsdämpfung 50 dB) ist in dem Container eingebaut, Abgasaustritt mittig in der Stirnseite.

In dem Superschallgedämmten Container ist eine komplette Notstromsteuerung (Steuerung Fabrikat Kuhse) eingebaut. Der doppelwandige Tagestank fasst 1500 Liter und ist ausreichend für min. 24 Stunden Betrieb mit variabler Last.

Das Aggregat diente bislang als Netzersatzanlage bei einer Bank im Rechenzentrum. Alle Wartungen wurden nach Herstellervorschrift durchgeführt. Die gesamte Dokumentation ist übersichtlich im Ordner abgeheftet.

Produktbilder





